

PUREFLOOR 8

CLASIFICACIÓN DE ACUERDO CON EN 685

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
NIVEL DE USO		DOMESTICO INTENSO, COMERCIAL GENERAL	EN 685:95 ANEX. A
CLASE		32 - aulas, pequeñas oficinas, hoteles, pequeñas tiendas, usos domésticos	-

ESPECIFICACIONES GENERALES

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Esesor del elemento (t) t=8 mm		$\Delta t \text{ medio} \leq 0,50 \text{ mm}$ de valor nominal (t max - t min) $\leq 0,5 \text{ mm}$	EN 17539
Largo de la superficie decorativa (l) l=1331 mm		$l \leq 1500 \text{ mm}$ $\Delta l \leq 0,5 \text{ mm}$ $l > 1500 \text{ mm}$ $\Delta l \leq 0,3 \text{ mm/m}$ de valor nominal	EN 17539
Ancho de la superficie decorativa (w) w=194mm		$\Delta w \text{ medio} \leq 0,10 \text{ mm}$ de valor nominal (w max - w min) $\leq 0,20 \text{ mm}$	EN 17539
Escuadría del elemento (q)		$Q \text{ max} \leq 0,20 \text{ mm}$	EN 17539
Rectitud (Banana) (s)		$S \text{ max} \leq 0,30 \text{ mm/m}$	EN 17539
Alabeo longitudinal (f)		fl concavo $\leq 0,50 \%$ fl convexo $\leq 1,00 \%$	EN 17539
Alabeo transversal (f)		fw concavo $\leq 0,15 \%$ fw convexo $\leq 0,20 \%$	EN 17539
Abertura entre elementos (o)		omedio $\leq 0,15 \text{ mm}$ omax $\leq 0,20 \text{ mm}$	EN 17539
Diferencia de altura entre elementos (h)		hmedio $\leq 0,07$ hmax $\leq 0,10$	EN 17539
Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa (l,w)		$\delta l \text{ medio} \leq 0,9 \text{ mm}$ $\delta w \text{ max.} \leq 0,9 \text{ mm}$	EN 13329 ANEX. A
Resistencia luz		Patrón de lana azul, parte B02 ≥ 6 Patrón de gris, parte A02 ≥ 4	EN ISO 4892-2:2013
Punzonamiento estático		indentación residual $\leq 0,05 \text{ mm}$	EN ISO 24343-1

ESPECIFICACIONES DE CLASIFICACIÓN Y NIVEL DE USO

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a la abrasión método A		AC5	EN 24228 PROCED. A
Resistencia al impacto de bola pequeña		$\geq 35 \text{ mm}$	EN 17368
Resistencia al impacto de bola grande		$\geq 600 \text{ mm}$	EN 13329 ANEX. C
Resistencia al manchado		5 (grupo 1 y 2) 4 (grupo 3)	EN 438-2

PUREFLOOR 8

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Determinación del efecto simulado de una pata de mueble		Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN ISO 16581
Determinación del efecto de una silla con ruedas		15000 ciclos sin daños con ruedas W	EN ISO 4918
Arranque de la superficie		$\geq 1,25 \text{ N/mm}^2$	EN 13329 ANEX. B
Incremento de espesor		$\leq 18 \%$	ISO 24336
Resistencia a la separación de las uniones		fl $0,2 \geq 2 \text{ kN/m}$ fw $0,2 \geq 2 \text{ kN/m}$	ISO 24334 v = 0,5 m/min

PROPIEDADES ADICIONALES

CARACTERÍSTICAS	SÍMBOLO	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Humedad a la salida de fábrica		El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10%. Cualquier lote deberá mantener una homogeneidad tal como: $H_{\text{max}} - H_{\text{min}} = < 3 \%$	EN 322
Apariencia, defectos superficiales		Se admiten pequeños defectos como se especifica en EN 438	EN 438-2
Eficiencia Antibacteriana		Reducción de la actividad bacteriana en 24 horas $\geq 99.9\%$ según ensayos realizados en el IMSL	ISO 22196
Emisión de formaldehído HCHO		$< 0,05 \text{ ppm}$	REACH Anex. XVII 77 ; EN14041/EN717-1
Contenido en PCP		indetectable	CEN TR 148235
Reacción al fuego		Cfl s1	EN ISO 9239-1:11 ; EN ISO 11925-2:2021
Coefficiente de fricción dinámica en condiciones secas		Clase DS ($\geq 0,3$)	EN 13893
Resistencia al deslizamiento		$15 < R_d \leq 35$	EN 16165:2022+AN 2.6
Resistencia al deslizamiento ; Clase de uso		Clase 1	CTE DB SUA:2019
Comportamiento eléctrico		carga corporal $< 2 \text{ kV}$	EN 1815:2016 - 09
Comportamiento eléctrico ; clasificación		suelo antiestático	EN 14041:2004
Resistencia térmica		$0,055 \text{ m}^2 \text{K/W}$	EN 12667:20012-01
Marcado CE		08039	EN 14041:2004+AC:2005+AC:2006

PUREFLOOR 8

Para instalación sobre solera con calor radiante recomendamos UNDERLAY RADIANTE (UR). Para el conjunto Suelo Laminado + UR $R_t < 0.15 \text{ m}^2\text{K/W}$ Para instalación sobre solera sin calor radiante recomendamos UNDERLAY AISLANTE (UA). Para el conjunto Suelo Laminado + UA $R_t > 0.22 \text{ m}^2\text{K/W}$

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.

Toda esta información está sometida a revisiones de mejoras futuras